

HANDLEIDING 3D GIPS PRINTEN

TON MEULEMANS, JAN WILLEM MEIJER & SAM ZWAAN

1. BESTAND AANLEVEREN

Je bestand: *.STL of *.WRL (respectievelijk zonder en met kleur) stop je als bijlage in een mail naar: ZPrinterHvA@gmail.com. In het mailtje geef je duidelijk aan:

Naam

Project

Deadline

Doel van het product (nodig voor het bepalen van nabehandeling)

Als je gebruik maakt van **Textures** moet je eerst even langs lopen voordat je het bestand stuurt. Als er iets nog niet klopt of als er andere onduidelijkheden zijn krijg je een mailtje terug met aanwijzingen.

2. KOSTEN

Afhankelijk van het project waar je in werkt kunnen de kosten intern worden verrekend, dit moet je zelf regelen. Anders is het mogelijk om zelf voor het product te betalen. De kosten hiervoor zijn 300,- euro per liter. Wanneer je de inhoud van je product weet kan je zelf al ongeveer de kosten ervan berekenen.

3. VERWERKING

Wanneer je bestand goed is wordt je opdracht in behandeling genomen. Deze worden in batches verwerkt, dus hoe meer bestanden er aangeleverd worden, hoe eerder je product wordt geprint. Je moet rekening houden met 2 weken levertijd. Je krijgt een bericht wanneer je product klaar is om op te halen.

4. NABEHANDELING

Je product kan op drie verschillende manieren na behandeld worden. Elk heeft zijn eigen voor en nadelen. Afhankelijk waar het product voor gebruikt moet worden, kan er een keuze worden gemaakt van het type nabewerking. Als je zelf een voorkeur hebt kun je deze in je mail aangeven. De behandelingen zijn:

Epsom Salt: is een zout die je in water oplost. Dit spray je vervolgens op het product om de kleuren te versterken en het doffe effect te verwijderen. Het product wordt hier mooi van maar blijft kwetsbaar.

Cyanoacrylaat: is een vloeibaar lijmiddel (secondelijm). Dit levert ook een zeer mooi visueel resultaat, maar is zeer bewerkelijk om aan te brengen. Daarnaast kan het eindproduct niet goed tegen vloeistoffen.

Epoxy: is redelijk makkelijk te verwerken en aan te brengen. Het wordt vooral gebruikt voor de stevigheid van het eindproduct. De kleuren lichten ook mooi op, maar verkleuren door het verkleuren van de epoxy zelf.

5. MISC

De maximale afmetingen van de build chamber zijn 254 x 203 x 381 mm.